

# VALMET WASTEWATER MEASUREMENTS

The Trust Leader in Wastewater

2026 環境分析研討會 5月12-13日  
國家環境研究院

台灣總代理 日澤國際股份有限公司

## VALMET 廢水處理 汙泥線上監測與自動控制解決方案

廢水廠長期依賴人工採樣，數據延遲導致藥劑過量、脫水效率不穩定。Valmet 以專利微波技術實現 汙泥總固體濃度、高分子凝集劑濃度全製程即時量測。搭配 SDO 自動控制系統，建立完整的閉迴路加藥控制解決方案。零漂移、免維護、單點校正，全球近 2,000 座汙水廠長期穩定使用。



### 最完整的汙泥監測解決方案

從初沉、增稠、消化到脫水與乾燥，Valmet 提供涵蓋廢水處理全製程的監測解決方案，每個關鍵節點皆有對應的線上監測設備，並可整合為一套完整的自動化控制系統，無需仰賴實驗室採樣。

### 三大方案亮點

#### ■ 汙泥總固體濃度監測

Valmet TS (0-50% TS) 涵括從初沉到消化製程，Valmet DS 監測脫水後乾泥餅 (0-35% TS)，Valmet HS 適用於乾燥段高固體監測 (30%+ TS)，三段無縫銜接。

#### ■ 高分子凝集劑濃度即時監測 × 自動加藥控制

Valmet PCM 即時監測高分子濃度，自動調整投藥量與離心機扭矩，平均節省凝結劑 20% 以上。

#### ■ 導入效益顯著

乾泥餅含固率提升 1-2%，運輸成本大幅下降；濾液懸浮固體降低 50%，減少廠內循環負荷；全案 ROI 僅需 8 個月。  
- 芬蘭 Tampere 汙水廠實績